

**Auftraggeber** Bay-Wheels GmbH  
Landzungenstraße 5  
68159 Mannheim  
QM-Nr. 49020390809/01

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RS2  
Typ RS2-7517  
Radgröße 7,5 J x 17 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
Y2	RS2-7517 Y2/N02 Ø63,4xØ54,1	5/100/54,1	35	580	1935	6/2008
Y2	RS2-7517 Y2/N03 Ø63,4xØ56,1	5/100/56,1	35	580	1935	6/2008
Y2	RS2-7517 Y2/N05 Ø63,4xØ57,1	5/100/57,1	35	580	1935	6/2008
W1	RS2-7517 W1/N27 Ø72,6xØ60,1	5/108/60,1	45	690	2100	6/2008
W1	RS2-7517 W1/N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	690	2100	6/2008
W1	RS2-7517 W1/N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	690	2100	6/2008
W1	RS2-7517 W1/N25 Ø72,6xØ67,1	5/108/67,1	45	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N22 Ø72,6xØ65,1	5/112/65,1	30	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	30	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	40	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N26 Ø72,6xØ57,1	5/112/57,1	42	690	2100	4/2009
Y3	RS2-7517 Y3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	30	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	40	690	2100	6/2008
Y3	RS2-7517 Y3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	42	690	2100	4/2009
Y3	RS2-7517 Y3/N24 Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	42	690	2100	4/2009
Y3	RS2-7517 Y3/Ø72,6xØ66,6	5/112/66,6	42	690	2100	4/2009
W4	RS2-7517 W4/N29 Ø72,6xØ59,6	5/114,3/59,6	45	690	2100	6/2008
W4	RS2-7517 W4/N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	45	690	2100	6/2008
W4	RS2-7517 W4/N21 Ø72,6xØ64,1	5/114,3/64,1	45	690	2100	6/2008
W4	RS2-7517 W4/N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	45	690	2100	6/2008
W4	RS2-7517 W4/N24 Ø72,6xØ66,6	5/114,3/66,6	45	690	2100	6/2008
W4	RS2-7517 W4/N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	45	690	2100	6/2008
W5	RS2-7517 W5/N25 Ø72,6xØ67,1	5/120/67,1	35	690	2100	6/2008
W5	RS2-7517 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	690	2100	6/2008
W5	RS2-7517 W5/ohne Ring	5/120/72,6	35	690	2100	6/2008

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 47857  
Herstellerzeichen MAM  
Radtyp und Ausführung MAM RS2-7517  
Radgröße 7,5Jx17H2  
Einpreßtiefe ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen W  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden ab Juni 2011 folgende Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	30	690	2100
5/120	35	690	2100
5/112	40	690	2100
5/108	45	690	2100
5/100	35	580	1935
5/114,3	45	690	2100

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	195/40R17	35	690
5/114,3	195/40R17	45	690
5/100	195/40R17	35	580
5/108	195/40R17	45	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/108	275/60R17	45	700

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 9,945 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in KL, 8.07.08 durchgeführt.

### Hinweise zum Sonderrad

Pulverbeschichtete Sonderräder mit 5 Doppelspeichen.  
KBA 47857 ab Juli 2009

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

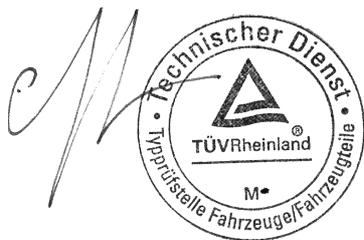
Beschreibung	-	08.07.2008
	mit Änderung vom	30.10.2009
Radzeichnung	RS2-7517	18.04.2008
	mit Änderung vom	15.06.2009
Verwendungen	Anlagen 1-25	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. Dezember 2015



Tufan

00240004.DOC